



气动分板机

型号：**JLVC-2**

操 作 说 明 书

东莞市捷力电子科技有限公司

地址：东莞市大岭山镇大塘工业区大塘路 145 号

电话：0769-81626620

传真：0769-81626620-808

公司网址：<http://www.jielidz.com>

公司邮箱：jieli@jielidz.cn



前言

斩裁型"V"槽分板机对分板质量有更进一步的提高,尤其对0.6mm厚度以下的PCB 基板和铝基板,分裁干净无毛刺,电气混合控制分板应力小。

“用户至上,质量第一”是本公司宗旨,我们不断改进产品质量,提高产品性能以满足用户需要,同时我们重视售后服务,欢迎广大用户提出宝贵意见。

本公司另有多款"V"槽及通槽分板机,欢迎选购。

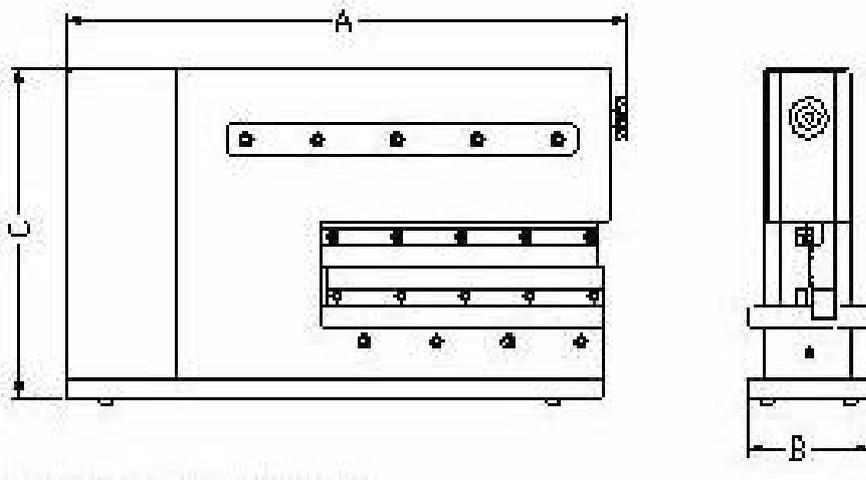
东莞市捷力电子科技有限公司

JLVC-2 气动分板机



一、外形结构:

二、规格参数:



| | |
|-----------------|---------------|
| 型号 | JLVC--2 |
| 外型尺寸(长 x 宽 x 高) | 730*310*420mm |
| 最大分板长度 | 330mm |
| PCB 板厚 | 0.3-3.5mm |
| 机器净重 | 185kg |
| 工作气压 | 0.4-0.6Mpa |

三、刀具安装和调试：

3.1 用5mm 六角匙松开下刀5个螺丝(图1)

3.2 抽出下切刀和零件压块(图2)

3.3 用5mm 六角匙松开上刀5个螺丝(图3)

3.4 取下上切刀(图4)

3.5 安装上刀，上刀顶部靠紧刀架，锁紧5个螺丝(图5)

3.6 安装下刀(图6)

3.7 先用5mm 六角匙轻轻锁住下刀5个螺钉(图7)

3.8 按下绿色手动开关，上刀压下时，使上刀停在底部(图8)

3.9 用4mm 六角匙调节捌个无头螺丝，调到下刀与上刀平行(图9)

3.10 用塞规测量开口平行度，如不平行可按上面第9节调节，确定平行后锁紧5个压刀螺钉(图10)

图 1

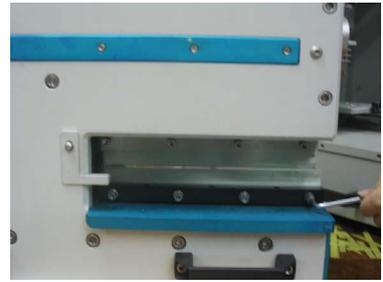


图 2



图 3



图 4



图 5



图 6



图 7



图 8



图 9



图 10

四、两刀具间距调节：

按下绿色手动开关. 顺时针调节此手轮,
上下刀开口距离增大,反之开口距离减小.
使用不同厚度产品,要调节次手轮. 调节
的结果是 V 槽可卡进上下刀内,没有 V
槽的位置不能卡进上下刀.



六、机器保养：

- 6.1 刀具保养：长期闲置时要在刀具上加防锈油，机台除尘。
- 6.2 每隔一个星期，请用带机油或防锈油的抹布擦拭一遍圆刀和长刀，
以免生锈影响分板质量，擦拭时请注意不要碰到刀刃。
- 6.3 每半年打开顶盖往机械活动部位加润滑油。

!! 敬告：

非专业人士，请不要擅自拆动我们公司的设备，如有拆动，恕不保修！

谢谢您的合作与支持！

如果机器设备本身有故障，请速与我公司联系！